

(11)Publication number:

06-027113

(43)Date of publication of application: 04.02.1994

(51)Int.CI.

G01N 33/68

(21)Application number: 04-181183

(71)Applicant: SEIKO INSTR INC

KURABO IND LTD

(22)Date of filing:

08.07.1992

(72)Inventor: TSUGITA AKIRA

KAMO MASAHARU IWADATE KANDAI UCHIDA TOYOAKI SANO MITSURU

(54) METHOD FOR DETERMINING AMINO ACID SEQUENCE FROM CARBOXY TERMINAL OF PROTEIN OR PEPTIDE

(57) Abstract:

PURPOSE: To determine amino acid sequence from a C end of protein without using enzyme by making free amino acid into acetyl and extracting and identifying oxazolon derivative from amino acid of acetylized carboxy (C) end by function of acetic anhydride vapor.

CONSTITUTION: Amino acid at a C end is made free from acetylized protein with its C end oxazolon derivative by function of organic acid vapor expressed by a general formula of CF3-(CF2)n-COOH (where n is 1 or 2). Acetic arihydride vapor is made to function to mixture of this amino acid and protein lacking in amino acid at the C end to provide mixture of acetylized amino acid and protein lacking in amino acid at the C end. This is made into mixture of oxazolon derivative due to acetylized C end amino acid and protein of newly produced C end oxazolon derivative by function of acetic anhydride vapor. The oxazolon derivative due to the C end amino acid is extracted and identified from this mixture by organic solvent and this scan is repeated.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

15.06.1999

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]
[Date of registration]

3175859

06.04.2001

[Number of appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-27113

(43)公開日 平成6年(1994)2月4日

(51) Int. C1. ⁵

識別記号

庁内整理番号 ---- F I

技術表示箇所

GO1N 33/68

7055-2J

審査請求 未請求 請求項の数12 (全16頁)

(21)出顧番号

特願平4-181183

(22)出願日

平成4年(1992)7月8日

(71)出願人 000002325

セイコー電子工業株式会社

東京都江東区亀戸6丁目31番1号

(71)出願人 000001096

倉敷紡績株式会社

岡山県倉敷市本町7番1号

(72)発明者 次田 晧

千葉県柏市泉町17-28 石塚ピル30

5

(72)発明者 加茂 政晴

千葉県野田市山崎2704-48 千葉ハ

イツ201

(74)代理人 弁理士 林 敬之助

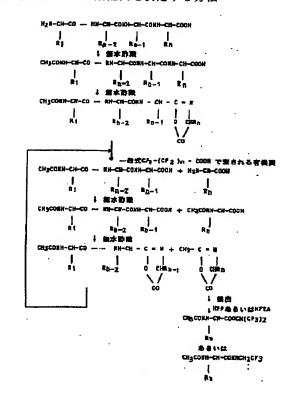
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】タンパク質あるいはペプチドのカルボキシ末端からのアミノ酸配列を決定する方法

(57)【要約】

【目的】 酵素を用いることなく、タンパク質あるいは ペプチド(タンパク質等)のカルボキシ末端からのアミ ノ酸配列を決定する。

【構成】 カルボキシ末端がオキサゾロン誘導体である アセチル化されたタンパク質等に、所定の直鎖有機酸の 蒸気を作用させて、カルポキシ末端のアミノ酸を遊離さ せ、そのアミノ酸とカルポキシ末端のアミノ酸を失った アセチル化されたタンパク質等との混合物に無水酢酸の 蒸気を作用させて、そのアミノ酸をアセチル化し、アセ チル化されたアミノ酸とカルポキシ末端のアミノ酸を失 ったアセチル化されたタンパク質等との混合物とし、さ らに無水酢酸の蒸気を作用させて、アセチル化されたカ ルポキシ末端アミノ酸由来のオキサゾロン誘導体と、新 たに生成されたカルボキシ末端がオキサゾロン誘導体で あるアセチル化されたタンパク質等との混合物とし、こ の混合物からアセチル化されたカルポキシ末端アミノ酸 由来のオキサゾロン誘導体を有機溶媒で抽出して同定す る、という操作を繰り返すことによりアミノ酸配列を決 定する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 第1段階として、カルボキシ末端がオキサゾロン誘導体であるアセチル化されたタンパク質あるいはペプチドに、一般式、

1

 $CF_i - (CF_i)_i - COOH(nd1 basid2)$ で表される有機酸の蒸気を作用させて、カルポキシ末端 のアミノ酸を遊離させた後、第2段階として、そのアミ ノ酸とカルボキシ末端のアミノ酸を失ったアセチル化さ れたタンパク質あるいはペプチドとの混合物に無水酢酸 の蒸気を作用させて、そのアミノ酸をアセチル化し、ア 10 セチル化されたアミノ酸とカルボキシ末端のアミノ酸を 失ったアセチル化されたタンパク質あるいはペプチドと の混合物とし、第3段階として、この混合物にさらに無 水酢酸の蒸気を作用させて、アセチル化されたカルポキ シ末端アミノ酸由来のオキサゾロン誘導体と、新たに生 成されたカルボキシ末端がオキサゾロン誘導体であるア セチル化されたタンパク質あるいはペプチドとの混合物 とし、この混合物からアセチル化されたカルボキシ末端 アミノ酸由来のオキサゾロン誘導体を有機溶媒で抽出し て同定する、という一連の操作を繰り返すことを特徴と 20 した、タンパク質あるいはペプチドのカルポキシ末端か らのアミノ酸配列を決定する方法。

【請求項2】 上記、カルボキシ末端がオキサゾロン誘導体であるアセチル化されたタンパク質あるいはペプチドは、タンパク質あるいはペプチドに無水酢酸の蒸気を作用させてアセチル化されたタンパク質あるいはペプチドとした後に、さらに無水酢酸の蒸気を作用させて得ることを特徴とした、請求項1記載のタンパク質あるいはペプチドのカルボキシ末端からのアミノ酸配列を決定する方法。

【請求項3】 上記、一般式、

CF, - (CF,) - - COOH (nは1あるいは2) で表される有機酸の蒸気を作用させる際の有機酸溶液の 濃度は70%以上であることを特徴とした、 請求項1記 載のタンパク質あるいはペプチドのカルポキシ末端からのアミノ酸配列を決定する方法。

【請求項4】 上記、一般式、

CF, - (CF,). - COOH (nは1あるいは2) で表される有機酸の蒸気を作用させる温度は60から90℃であることを特徴とした、請求項1記載のタンパク質あるいはペプチドのカルボキシ末端からのアミノ酸配列を決定する方法。

【請求項5】 上記、一般式、

CF, - (CF,), - COOH (nは1あるいは2) で表される有機酸の蒸気を作用させる時間は5分間以上であることを特徴とした、請求項1記載のタンパク質あるいはペプチドのカルボキシ末端からのアミノ酸配列を決定する方法。

【請求項6】 上記、一般式、

 $CF_i - (CF_i)_i - COOH(nd1ba0)$

で表される有機酸を作用させた後、アセトニトリルあるいはピリジンを加えて減圧し、用いた溶媒と試薬とを除去することを特徴とした、請求項1記載のタンパク質あるいはペプチドのカルボキシ末端からのアミノ酸配列を決定する方法。

【請求項7】 上記、有機酸の蒸気を作用させた反応混合物に無水酢酸の蒸気を作用させることを特徴とした、 請求項1記載のタンパク質あるいはペプチドのカルボキシ末端からのアミノ酸配列を決定する方法。

【請求項8】 上記、アセチル化されたアミノ酸とカルポキシ末端のアミノ酸を失ったアセチル化されたタンパク質あるいはペプチドとの混合物に作用させる無水酢酸の蒸気は、ピリジンを含む有機溶媒溶液から作られるものであることを特徴とした、請求項1記載のタンパク質あるいはペプチドのカルポキシ末端からのアミノ酸配列を決定する方法。

【請求項9】 上記、アセチル化されたアミノ酸由来のオキサゾロン誘導体に、フッ素を含むアルコールの蒸気またはアミンの蒸気を作用させて、アセチル化されたアミノ酸のエステルまたはアセチル化されたアミノ酸のアミドとして検出することを特徴とした、請求項1記載のタンパク質あるいはペプチドのカルボキシ末端からのアミノ酸配列を決定する方法。

【請求項10】 上記、タンパク質あるいはペプチドに 無水酢酸を含む溶液から作られる蒸気を作用させること を特徴とした、請求項2記載のタンパク質あるいはペプ チドのカルポキシ末端からのアミノ酸配列を決定する方 法。

【請求項11】 上記、アセチル化されたタンパク質あるいはペプチドに作用させる無水酢酸の蒸気は、ピリジンを含む有機溶媒溶液から作られたものであることを特徴とした、請求項2配載のタンパク質あるいはペプチドのカルボキシ末端からのアミノ酸配列を決定する方法。

【請求項12】 上記、アセチル化されたタンパク質あるいはペプチドに無水酢酸の蒸気を作用させた後、アセトニトリルあるいはピリジンを加えて減圧し、用いた溶媒と試薬とを除去することを特徴とした、請求項2記載のタンパク質あるいはペプチドのカルポキシ末端からのアミノ酸配列を決定する方法。

) 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、タンパク質あるいはペプチドの1次構造解析法に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、タンパク質あるいはペプチドのカルボキシ末端 (C末端) からのアミノ酸配列を決定するためには、図2に示すようにタンパク質あるいはペプチドにカルボキシペプチダーゼを反応させ、反応液を経時的に1部ずつ採取し、その反応液をアミノ酸分析装置で50 分析して遊離されたアミノ酸を定量する方法が用いられ

てきた。(日本生化学会編、生化学実験講座第Ⅰ巻、タ ンパク質の化学II、203-211ページ、1976年 発行)

また、その反応液を質量分析装置にかけてC末端側のア ミノ酸を失ったタンパク質あるいはペプチドの質量を測 定する方法も報告されている。 (A. Tsugita, R. van de n Brock, M. Pyzybylski, FEBS. Lett. 137, 19(198 2))

さらに、図3に示すようにC末端を無水酢酸で活性化 し、トリメチルシリルイソチオシアネート(TMS-I TC)を結合させ、塩酸で切断するという一連の操作を 繰り返すことを利用した配列分析法も報告されている。

(D. H. Hawke, H-. W. Lahm, J. E. Shively, C. W. To dd, Anal. Biochem. 166, 298(1987))

[0003]

【発明が解決しようとする課題】従来のカルポキシペプ チダーゼを用いる方法は、酵素の基質特異性や活性がC 末端アミノ酸あるいはぞれに隣接するアミノ酸によって さまざまであること、そして他の酵素の混在があること から求めている以外のペプチド結合の切断が起き、正確 20 な分析が困難になることがあった。またこの方法は酵素 の自己消化性によってアミノ酸が遊離されるため高感度 分析には適していない。

【0004】また、TMS-ITCを用いる方法は反応 収率が悪いため実用化されていない。そこで本発明は、 酵素を用いることなく、タンパク質あるいはペプチドの C末端からのアミノ酸配列を決定する方法を提供しよう とするものである。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明においては、上記 の欠点を克服しC末端からのアミノ酸の配列分析を実行 するために、第1段階として、カルボキシ末端がオキサ ゾロン誘導体であるアセチル化されたタンパク質あるい はペプチドに、一般式、

 $CF_1 - (CF_1)_1 - COOH(nd1band2)$ で表される有機酸の蒸気を作用させて、カルポキシ末端 のアミノ酸を遊離させた後、第2段階として、そのアミ ノ酸とカルポキシ末端のアミノ酸を失ったアセチル化さ れたタンパク質あるいはペプチドとの混合物に無水酢酸 の蒸気を作用させて、そのアミノ酸をアセチル化し、ア 40 セチル化されたアミノ酸とカルポキシ末端のアミノ酸を 失ったアセチル化されたタンパク質あるいはペプチドと の混合物とし、第3段階として、この混合物にさらに無 水酢酸の蒸気を作用させて、アセチル化されたカルポキ シ末端アミノ酸由来のオキサゾロン誘導体と、新たに生 成されたカルボキシ末端がオキサゾロン誘導体であるア セチル化されたタンパク質あるいはペプチドとの混合物 とし、この混合物からアセチル化されたカルポキシ末端 アミノ酸由来のオキサゾロン誘導体を有機溶媒で抽出し て同定する、という一連の操作を繰り返した。

[0006]

【作用】上記手段により、酵素を用いることなく、タン パク質あるいはペプチドのC末端からのアミノ酸配列を 決定することが可能になった。

[0007]

【実施例】以下実施例に基づいて本発明を詳細に説明す

(実施例1) ここでは実験方法の詳細を述べる。

【0008】図1は本発明の分析方法を示す工程図であ る。まず、タンパク質あるいはペプチドに無水酢酸の蒸 気を作用させ、アセチル化されたタンパク質あるいはペ プチドとする。そしてアセチル化されたタンパク質ある いはペプチドに、さらに無水酢酸の蒸気を作用させオキ サゾロン誘導体を生成させる。

【0009】この、アセチル化されたタンパク質あるい はペプチドのオキサゾロン誘導体に一般式、

 $CF_1 - (CF_1)_1 - COOH(nd1band2)$ で表される有機酸の蒸気、すなわちペンタフルオロプロ ピオン酸 (PFPA、n=1) の蒸気あるいはヘプタフ ルオロ酪酸(HFBA、n=2)の蒸気を作用させC末 端のアミノ酸を遊離させる。このアミノ酸に無水酢酸を 作用させてアセチル化する。このアセチル化されたアミ ノ酸とC末端のアミノ酸を失ったアセチル化されたタン パク質あるいはペプチドとの反応混合物にさらに無水酢 酸を作用させ、アセチル化されたアミノ酸由来のオキサ ゾロン誘導体と新たに生成されたC末端がオキサゾロン 誘導体であるアセチル化されたタンパク質あるいはペプ チドとの混合物とする。

【0010】この混合物から、アセチル化されたC末端 アミノ酸由来のオキサゾロン誘導体を抽出する。この抽 出されたアセチル化されたC末端アミノ酸由来のオキサ プロン誘導体に、アルコールの蒸気、例えば1、1、 1、3、3、3 - ヘキサフルオロー2 - ブルピルアルコ ール(HFPと略記する)の蒸気、あるいはアミンの蒸 気、例えば1、1、1-トリフルオロ-2-アミノエタ ン(HFAEと略記する)の蒸気を作用させて、アセチ ル化されたアミノ酸のエステルあるいはアセチル化され たアミノ酸のアミドとして同定する。

【0011】以降、前段落に述べた工程を繰り返すこと により、タンパク質あるいはペプチドのC末端からのア ミノ酸配列を決定することが出来る。本発明のアミノ酸 配列分析の手順は以下のとおりである。まずタンパク質 あるいはペプチド試料を含む試料溶液を小型の試験管に 入れた後乾燥させる。ここで、試験管に30%の無水酢 酸と1%のピリジンを含む酢酸溶液を入れておく。この 試験管に先ほどの試料を入れた小型の試験管を入れる。 この試験管内を真空ポンプで減圧下に封管し、30℃に 10分間保つ(図4参照)。

【0012】ここで、タンパク質あるいはペプチドは無 50 水酢酸の作用によって、アセチル化されたタンパク質あ

5

るいはペプチドとなる。この反応後、この試験管の上部を開管し、小型の試験管内を取り出す。ここにアセトニトリルあるいはピリジンを加えて減圧乾固し、用いた試薬と溶媒とを除去する。

【0013】こうして得られた試料に、無水のアセトニトリルを溶媒とした0、1%のピリジンを含む30%の無水酢酸を用いて、30℃において10分間無水酢酸の蒸気を作用させた後、溶媒と無水酢酸を除去する。ここで、アセチル化されたタンパク質あるいはペプチドはオキサゾロン誘導体となる。このための手順は、この段落 10で述べた反応条件を除いて前段落に述べた工程と同じである。

【0014】このアセチル化されたタンパク質あるいはペプチドのオキサゾロン誘導体にペンタフルオロプロピオン酸(PFPA)の蒸気あるいはペプタフルオロ酪酸(HFBA)の蒸気を90℃で10分間加熱して作用させる。ここで、C末端のアミノ酸が遊離され、そのアミノ酸とC末端のアミノ酸を失ったアセチル化されたタンパク質あるいはペプチドとの混合物となる。この手順も前段落に述べた工程と同じである。この後、封管をあけ 20て内側の試験管を取り出して乾燥させる。

【0015】次に、この混合物に無水酢酸の蒸気を作用させる。この手順は初めに試料をアセチル化したものと同一である。ここで、C末端アミノ酸が無水酢酸の作用によってアセチル化され、アセチル化されたC末端アミノ酸とC末端のアミノ酸を失ったアセチル化されたタンパク質あるいはペプチドとの混合物を得ることができる。

【0016】さらに、この混合物に無水酢酸の蒸気を作用させる。このための手順はオキサゾロン誘導体を得るための既に述べたものと同一である。ここで、アセチル化されたC末端アミノ酸とC末端のアミノ酸を失ったアセチル化されたタンパク質あるいはペプチドは、それぞれアセチル化されたC末端アミノ酸由来のオキサゾロン誘導体と新たに生成されたC末端がオキサゾロン誘導体であるアセチル化されたタンパク質あるいはペプチドとなる。

【0017】次いで、これらの混合物から、プチルクロライド、クロロホルム、あるいはジイソプロピルエーテルを用いて、アセチル化されたC末端アミノ酸由来のオキサゾロン誘導体を抽出する。このアセチル化されたC末端アミノ酸由来のオキサゾロン誘導体に、1、1、1、3、3、3-ヘキサフルオロ-2-プロピルアルコールの蒸気を50℃において10分間作用させて、アセチル化されたアミノ酸のエステルとして検出する。作用させる手順は、用いた試薬と反応条件を除いて、前述のアセチル化あるいはオキサゾロン化のそれと同じである。

【0018】この最後の手順においては、C末端アミノ 酸由来のオキサゾロン誘導体に、1、1、1-トリフル 50 オロー2ーアミノエタンの蒸気を50℃において10分間作用させて、アセチル化されたアミノ酸のアミドとして検出することもできる。以下、C末端のアミノ酸を失い、新たに生成されたC末端がオキサゾロン誘導体であるアセチル化されたタンパク質あるいはペプチドに、PFPAの蒸気あるいはHFBAの蒸気を作用させる操作以降の手順を繰り返すことによって、タンパク質あるいはペプチドのC末端からのアミノ酸配列を決定することができる。

「【0019】(実施例2)以降、配列番号1のジベプチド、Val-Phe、を試料とした実験結果を用いて前述の工程を説明する。ここでは、ファーストアトムボンバードメントー質量分析(FAB-MS)法を用いて、生成物の質量を測定した。測定に用いた装置及びその測定条件は以下の通りである。

【0020】装置本体:日本電子製 HX110型 イオン化法:FAB(ポジティブ)

イオン化ガス:キセノン 加速電圧:10kV

マトリックス:グリセロール

図5は、Val-Phe そのものの質量スペクトルを示したものである。図6は、このジペプチドに、30%の無水酢酸と1%のピリジンを含む酢酸溶液を用いて、無水酢酸の蒸気を30℃において10分間作用させて得られた反応生成物の質量スペクトルである。

【0021】図5において示したジベプチド由来の分子イオンが消失し、新たにアセチル化されたジベプチドの分子イオンが検出された。質量スベクトル中ではアセチル化された化学種をAc-Xと表現する。例えば、Ac-Val-Pheはアセチル化されたVal-Phe のことである。このことから、ここで述べた反応条件においてアセチル化が定量的に進行したことがわかる。この条件は、アミノ酸とC末端のアミノ酸を失ったタンパク質あるいはベプチドとの混合物に無水酢酸を作用させてアセチル化する条件と同一である。

【0022】図7は、このアセチル化されたジベプチドに、無水のアセトニトリルを溶媒とした0.1%のピリジンを含む30%の無水酢酸を用いて、30℃においた反応生生10分間無水酢酸の蒸気を作用させて得られた反応生生が物の質量スペクトルである。図6において示したアセチル化されたジベプチドのオキサゾロン誘導体の分子イオンが検出された。このことから、ここでがわかる。この条件は、アセチル化されたC末端のアミノ酸とC末端のアミノ酸を失ったアセチル化されたスミノ酸とC末端のアミノ酸を失ったアセチル化されたタンパク質あるいはベプチドとの混合物に無水酢酸の蒸を作用させてオキサゾロン誘導体を得る条件と同一である。

【0023】図8は、このアセチル化されたジペプチド

7

のオキサゾロン誘導体に、90℃で10分間加熱して、 100%のPFPAの蒸気を作用させて得られた反応生成物の質量スペクトルである。図7において示したアセチル化されたジペプチドのオキサゾロン誘導体由来の分子イオンが消失し、新たにアセチル化されたパリンと、フェニルアラニンの分子イオンが検出された。このことから、ここで述べた反応条件においてカルボキシ末端のアミノ酸が遊離される反応が定量的に進行したことがわかる。また、100%のHFBAの蒸気を作用させて得られた反応生成物を分析したところは、図8とほぼ同一10の質量スペクトルが得られた。

【0024】ここで述べたことは、図1に示した工程を 実行することによって逐次的にC末端のアミノ酸を得る ことが可能なことを示している。

(実施例3) ここでは、アセチル化されたタンパク質あるいはペプチドのオキサゾロン誘導体に、PFPAの蒸気を作用させる際の有機酸の濃度と反応効率との関係を示す。

【0025】実施例2において述べたように、アセチル化されたジベプチドのオキサゾロン誘導体に、90℃で2010分間加熱して、100%のPFPAの蒸気を作用させた場合に定量的に反応が進むことが、図7と図8との比較から確かめられた。この有機酸の濃度を90%(アセトニトリル溶液)とした場合の蒸気を作用させた結果を示したものが図9である。この場合には、アセチル化されたパリンの分子イオンと共に、アセチル化されたジベプチド及びそのオキサゾロン誘導体の分子イオンも検出されている。

【0026】図10はさらに有機酸の濃度を80%とした場合の蒸気を作用させた結果を示したものである。この場合にも、アセチル化されたパリンの分子イオンと共に、アセチル化されたジペプチド及びそのオキサゾロン誘導体の分子イオンが検出されている。そしてこの場合、アセチル化されたパリンの分子イオンの相対的な強度は、アセチル化されたジペプチド及びそのオキサゾロン誘導体の分子イオンの強度と比較して、図9に示した有機酸の濃度を90%とした場合よりも小さくなっていることがわかる。

【0027】図11はさらに有機酸の濃度を80%とした場合の結果を示したものである。この場合にも、アセチル化されたパリンの分子イオンと共に、アセチル化されたジペプチド及びそのオキサゾロン誘導体の分子イオンが検出されている。そしてこの場合の結果は、80%とした場合とほぼ同一であった。

【0028】これらのことから、有機酸の濃度は70% を越える必要があることがわかる。

(実施例4) ここでは、アセチル化されたタンパク質あるいはペプチドのオキサゾロン誘導体に、PFPAの蒸気を作用させる際の温度と反応効率との関係を示す。

【0029】図12、13、14、15は、それぞれ作 50

用させる温度を90℃、80℃、70℃、60℃とした場合の結果を示したものである。図からわかるように、検討した各温度において、アセチル化されたジペプチドのオキサゾロン誘導体が有機酸の蒸気の作用を受けて生成したアセチル化されたパリン由来の分子イオンが検出されている。そして、温度が高くなるにつれてこの反応の反応効率は高くなり、90℃において定量的に進行する事がわかる。但しこの場合、生成物をメタノールで抽出し、アセチル化されたパリンのメチルエステルとして検出した。

【0030】(実施例5)ここでは、アセチル化されたタンパク質あるいはペプチドのオキサゾロン誘導体に、PFPAの蒸気を作用させる際の反応時間と反応率との関係を示す。図16、17、18は、それぞれ作用させる時間を、10分間、5分間、2分間とした場合の結果を示したものである。図からわかるように、検討した各時間アセチル化されたジペプチドのオキサゾロン誘導体に有機酸の蒸気を作用させた際、生成したアセチル化されたパリン由来の分子イオンが検出されている。それたパリン由来の分子イオンが検出されている。それを開が長くなるにつれてこの反応の反応効率は低かった。

【0031】(実施例6)ここでは、アセチル化されたタンパク質あるいはペプチドをオキサゾロン誘導体化する際に、ピリジンの添加によって反応効率が向上することを示す。実施例2において説明したように、図7はアセチル化されたジペプチドに、無水のアセトニトリルを溶媒とした0.1%のピリジンを含む30%の無水酢酸を用いて、30℃において10分間無水酢酸の蒸気を作用させて得られた反応生成物の質量スペクトルを示したものである。この条件からピリジンを除いた場合に得られた結果が図19である。オキサゾロン誘導体の分子イオンと共にアセチル化されたジペプチドの分子イオンも検出されている。

【0032】また、ピリジンの濃度を1%とした場合に得られた結果が図20である。この場合には、図7に示した結果と同様に、アセチル化されたジペプチドの分子イオンは検出されなかった。これらのことから、アセチル化されたタンパク質あるいはペプチドをオキサゾロン誘導体化する際に、ピリジンの添加により反応効率が向上することがわかる。

【0033】(実施例7)ここでは、遊離されたアミノ酸が無水酢酸の蒸気の作用でアセチル化され、さらに無水酢酸の蒸気の作用でアセチル化されたアミノ酸が、アセチル化されたアミノ酸のオキサゾロン誘導体となる事を示す。反応条件は実施例2で述べたものと同一である。

【0034】図21に、得られたアセチル化されたフェニルアラニンの質量スペクトルを示す。そして図22 に、得られたアセチル化されたフェニルアラニンのオキ サゾロン誘導体の分子イオンを示す。

(実施例 8) ここでは、アセチル化されたアミノ酸由来のオキサゾロン誘導体にアルコールの蒸気を作用させて、アセチル化されたアミノ酸のエステルとする工程を示す。前述の実施例にしたがって得られたアセチル化されたフェニルアラニンのオキサゾロン誘導体に、1、1、3、3、3-0+サフルオロ-2-プロピルである。明瞭なアセチル化されたフェニルである。明瞭なアセチル化されたフェニルである。明瞭なアセチル化されたフェニルである。明瞭なアセチル化されたフェニーフロピルエステルの質量に相当する分子イオンが検的れる。このことから、アセチル化されたアミノ酸のエステルが得られることがわかる。

【0036】(実施例9)ここでは、アセチル化されたアミノ酸由来のオキサゾロン誘導体にアミンの蒸気を作用させて、アセチル化されたアミノ酸のアミドとする工程を示す。前述の実施例にしたがって得られたアセチル化されたフェニルアラニンのオキサゾロン誘導体に、

1、1、1-トリフルオロ-2-アミノエタンの蒸気を 20 50℃において10分間作用させた。図24は、ここで 得られた化合物の質量スペクトルである。アセチル化されたフェニルアラニンの1、1、1-トリフルオロエチルアミドの質量に相当する分子イオンが検出されている。このことから、アセチル化されたアミノ酸のアミドが得られることがわかる。

【0037】以上述べてきた結果をまとめると次のようになる。第1段階として、C末端がオキサゾロン誘導体であるアセチル化されたタンパク質あるいはペプチドに、一般式、

 $CF_i - (CF_i)_i - COOH(nd1band2)$ で表される有機酸の蒸気を作用させて、C末端のアミノ 酸を遊離させた後、第2段階として、そのアミノ酸とC 末端のアミノ酸を失ったアセチル化されたタンパク質あ るいはペプチドとの混合物に無水酢酸の蒸気を作用させ て、そのアミノ酸をアセチル化し、アセチル化されたア ミノ酸とC末端のアミノ酸を失ったアセチル化されたタ ンパク質あるいはペプチドとの混合物とし、第3段階と して、この混合物にさらに無水酢酸の蒸気を作用させ て、アセチル化されたC末端アミノ酸由来のオキサゾロ ン誘導体と新たに生成されたC末端がオキサゾロン誘導 体であるアセチル化されたタンパク質あるいはペプチド との混合物とし、この混合物からアセチル化されたC末 端アミノ酸由来のオキサゾロン誘導体を有機溶媒で抽出 して同定する、という一連の操作を繰り返すことによ り、試料としたタンパク質あるいはペプチドのC末端か らのアミノ酸配列を決定することができる。

【0038】上記の、C末端がオキサゾロン誘導体であるタンパク質あるいはペプチドは、タンパク質あるいはペプチドは、ダンパク質あるいはペプチドに無水酢酸の蒸気を作用させてアセチル化され 50

たタンパク質あるいはペプチドとした後に、さらに無水 酢酸の蒸気を作用させて得たものである。

[0039]

【発明の効果】本発明の重要な点は、第1段階として、 C末端がオキサゾロン誘導体であるアセチル化されたタ ンパク質あるいはペプチドに、一般式、

CF: - (CF:). - COOH (nは1あるいは2) で表される有機酸の蒸気を作用させて、C末端のアミノ 酸を遊離させた後、第2段階として、そのアミノ酸とC 末端のアミノ酸を失ったアセチル化されたタンパク質あ るいはペプチドとの混合物に無水酢酸の蒸気を作用させ て、そのアミノ酸をアセチル化し、アセチル化されたア ミノ酸とC末端のアミノ酸を失ったアセチル化されたタ ンパク質あるいはペプチドとの混合物とし、第3段階と して、この混合物にさらに無水酢酸の蒸気を作用させ て、アセチル化されたC末端アミノ酸由来のオキサゾロ ン誘導体と新たに生成されたC末端がオキサゾロン誘導 体であるアセチル化されたタンパク質あるいはペプチド との混合物とし、この混合物からアセチル化されたC末 端アミノ酸由来のオキサゾロン誘導体を有機溶媒で抽出 して同定する、という一連の操作を繰り返すことによっ て、酵素を用いることなくタンパク質あるいはペプチド のC末端からのアミノ酸配列を順次決定することが可能 になったことである。

【0040】よって、本発明によるタンパク質あるいはペプチドのC末端からのアミノ酸配列を決定する方法はその工業的価値が大である。

(配列表)

配列番号:1

30 配列の長さ:2

配列の形:アミノ酸トポロジー:直鎖状

配列の種類:ペプチド

配列

Vai-Phe

.

40

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の分析方法を示す工程図である。

【図2】カルボキシベブチダーゼを用いた場合の従来の 分析方法を示す工程図である。

【図3】トリメチルシリルイソチオシアナートを用いた 場合の従来の分析方法である。

【図4】本発明の分析方法における操作を示す図であ る。

【図5】 Val-Phe の質量スペクトルを示したものであ ろ

【図6】 Val-Phe に30%の無水酢酸と1%のビリジンを含む酢酸溶液を用いて無水酢酸の蒸気を30℃において10分間作用させて得られた生成物の質量スペクトルである。

10

11

【図7】アセチル化されたVal-Phe に無水のアセトニトリルを溶媒とした0.1%のピリジンを含む30%の無水酢酸を用いて30℃において10分間無水酢酸の蒸気を作用させて得られた生成物の質量スペクトルである。

【図8】アセチル化されたVal-Phe のオキサゾロン誘導体に、90で10分間加熱して、100%のPFPAから作られた蒸気を作用させて得られた生成物の質量スペクトルである。

【図9】アセチル化されたVal-Phe のオキサゾロン誘導体に、90℃で10分間加熱して、90%のPFPAから作られた蒸気を作用させて得られた生成物の質量スペクトルである。

【図10】アセチル化されたVal-Phe のオキサゾロン誘導体に、90℃で10分間加熱して、80%のPFPAから作られた蒸気を作用させて得られた生成物の質量スペクトルである。

【図11】アセチル化されたVal-Phe のオキサゾロン誘導体に、90℃で10分間加熱して、70%のPFPAから作られた蒸気を作用させて得られた生成物の質量スペクトルである。

【図12】アセチル化されたタンパク質あるいはベプチドのオキサゾロン誘導体に、PFPAの蒸気を作用させる温度を90℃とした場合の結果を示したものである。

【図13】アセチル化されたタンパク質あるいはペプチドのオキサゾロン誘導体に、PFPAの蒸気を作用させる温度を80℃とした場合の結果を示したものである。

【図14】アセチル化されたタンパク質あるいはペプチドのオキサゾロン誘導体に、PFPAの蒸気を作用させる温度を70 Cとした場合の結果を示したものである。

【図15】アセチル化されたタンパク質あるいはペプチ 30ドのオキサゾロン誘導体に、PFPAの蒸気を作用させる温度を60 Cとした場合の結果を示したものである。

【図16】アセチル化されたタンパク質あるいはペプチドのオキサゾロン誘導体に、PFPAの蒸気を作用させる時間を10分間とした場合の結果を示したものである。

【図17】アセチル化されたタンパク質あるいはペプチドのオキサゾロン誘導体に、PFPAの蒸気を作用させる時間を5分間とした場合の結果を示したものである。【図18】アセチル化されたタンパク質あるいはペプチドのオキサゾロン誘導体に、PFPAの蒸気を作用させる時間を2分間とした場合の結果を示したものである。【図19】アセチル化されたVal-Phe に無水のアセトニトリルを溶媒とした30%の無水酢酸を用いて30℃において10分間無水酢酸の蒸気を作用させて得られた生成物の質量スペクトルである。

【図20】アセチル化されたVal-Phe に無水のアセトニトリルを溶媒とした1%のピリジンを含む30%の無水酢酸を用いて30℃において10分間無水酢酸の蒸気を作用させて得られた生成物の質量スペクトルである。

【図21】アセチル化されたフェニルアラニンの質量ス 20 ベクトルである。

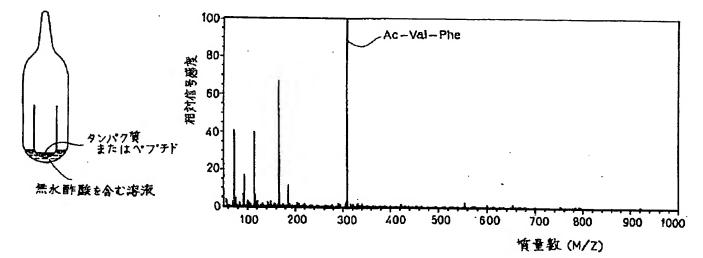
【図22】アセチル化されたフェニルアラニンのオキサ ゾロン誘導体の質量スペクトルである。

【図23】アセチル化されたフェニルアラニンのオキサソロン誘導体に、1、1、1、3、3、3 - 0

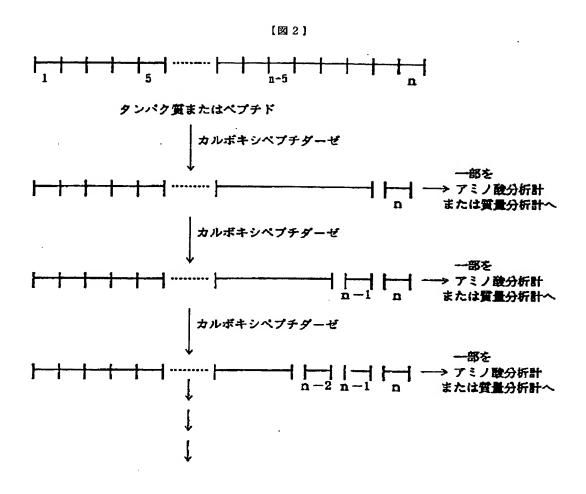
【図24】アセチル化されたフェニルアラニンのオキサ ゾロン誘導体に、1、1、1-トリフルオロ-2-アミ ノエタンの蒸気を50℃において10分間作用させて得 られた化合物の質量スペクトルである。

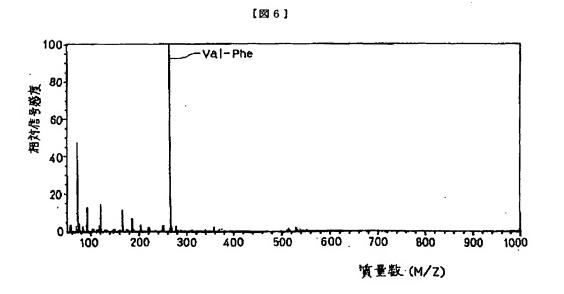
[図4]

【図5】



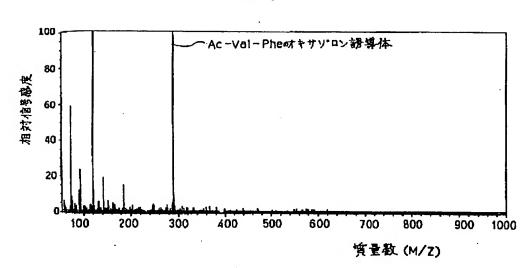
【図1】



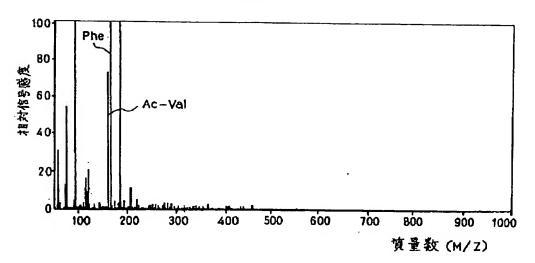


【図3】

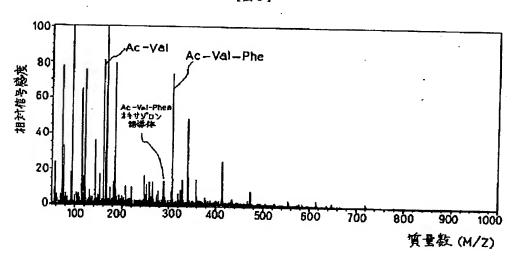
【図7】



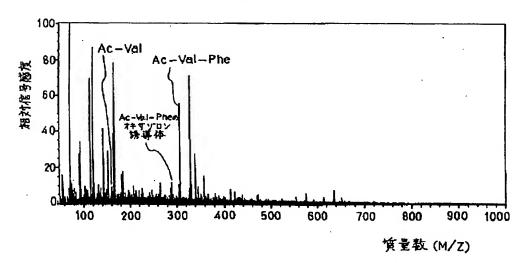
【図8】



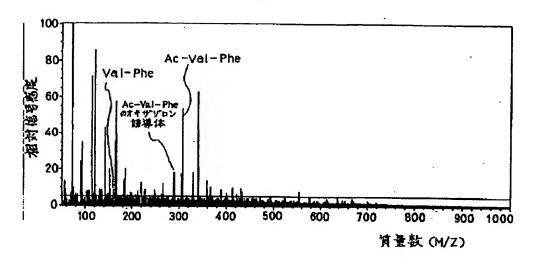
【図9】



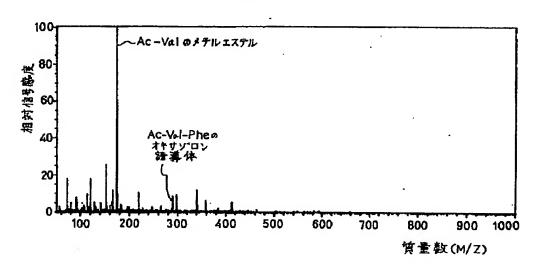
[図10]



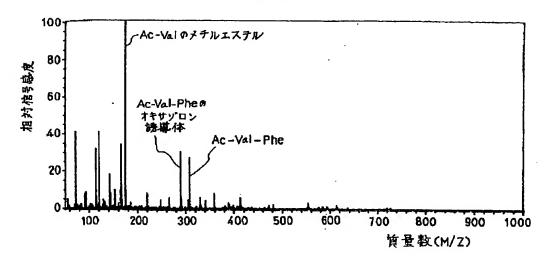
【図11】



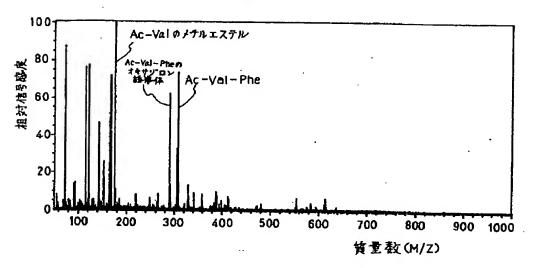
【図12】



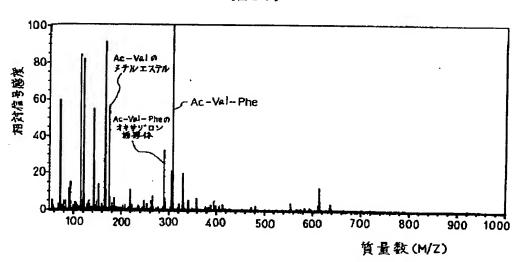
【図13】



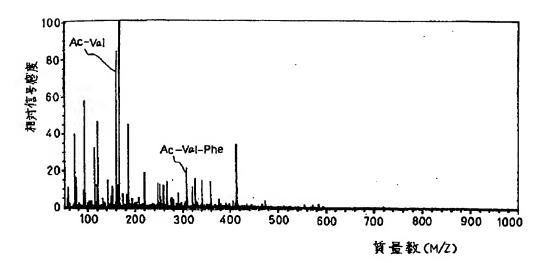
【図14】



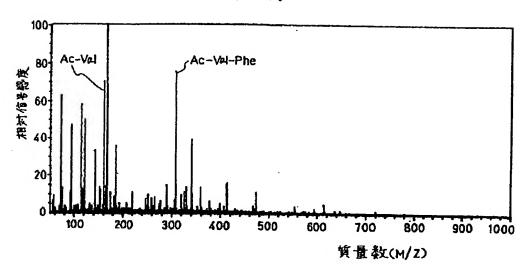
【図15】



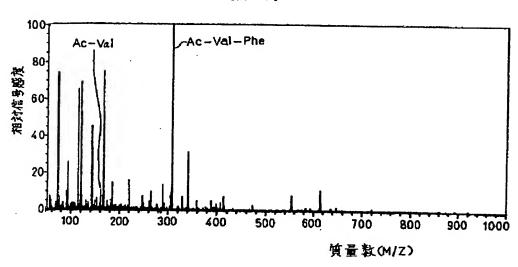
[図16]



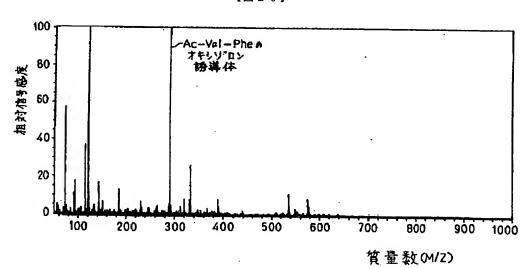
【図17】



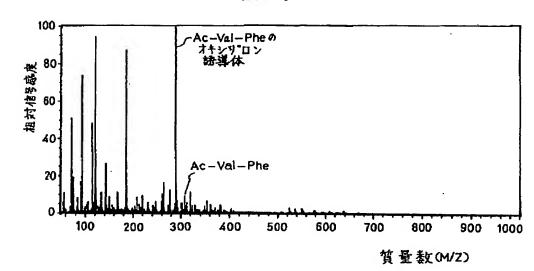
【図18】



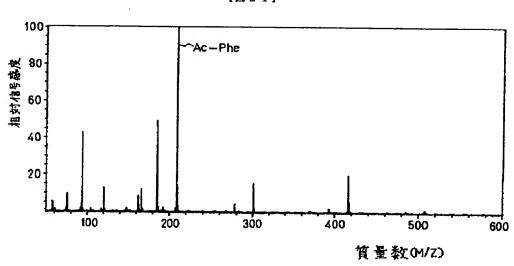
【図20】



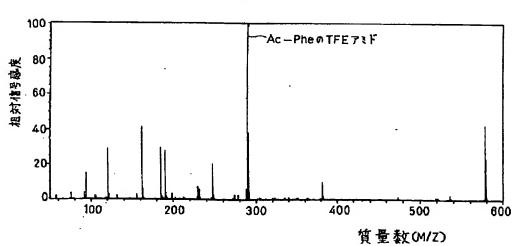
【図19】



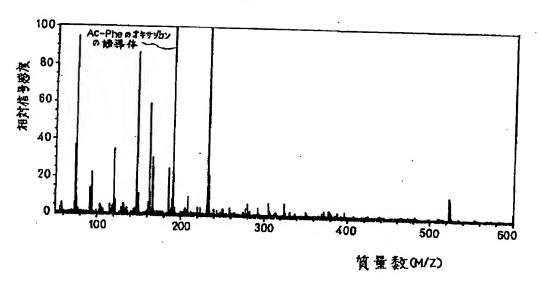
【図21】



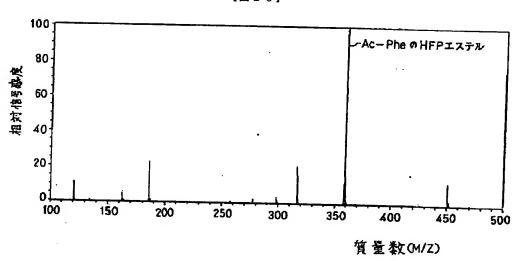
[図24]







【図23】



フロントページの統き

(72)発明者 岩館 寛大

千葉県野田市下三ヶ尾435-1-103

(72)発明者 内田 豊明

東京都江東区亀戸6丁目31番1号 セイ

コー電子工業株式会社内

(72)発明者 佐野 満

大阪府寝屋川市下木田町14番5号 倉敷

紡績株式会社技術研究所内